



• Am Prüfmanometer (Klasse 1,6) kann der eingestellte Prüfdruck exakt abgelesen werden.



HTG 60 Hydrotestgerät Sicher und kraftvoll

STÄRKEN AUF EINEN BLICK

- SICHERE DRUCKPRÜFUNG MIT WASSERDRUCK
- HYDROTEST MEHRERER BEHÄLTER IN EINEM ARBEITSGANG
- EINSpannen, FÜLLEN, PRÜFEN UND ENTLEREN MIT KURZEN ARBEITSTAKTEN

• Mit dem **Hydrotestgerät HTG 60** können Behälter von Handfeuerlöschern mit einem regelbaren Prüfdruck von bis zu 60 bar geprüft werden. Das Arbeiten mit dieser Anlage ist gefahrlos, weil die Wasserdruckprüfung im Bestfall nur wenig Volumen zur Druckentlastung freisetzt. Die Anlage ist um einen zusätzlichen Prüfstand erweiterbar, so dass eine erhebliche Zeitersparnis durch wechselseitiges Arbeiten möglich wird.



Mit dem **Hydrotestgerät HTG 60** können mit einem Prüfdruck von bis zu 60 bar bis zu fünf Behälter von Pulver-, Wasser- oder Schaum-Handfeuerlöschern gleichzeitig geprüft werden.

• In den Schnellspannvorrichtungen können bis zu 5 Behälter von Handfeuerlöschern sicher eingespannt und geprüft werden.

Sicher und effizient

Vor der ersten Prüfung wird aus einem Wasserleitungsanschluss die Auffangwanne der Anlage über den Füllschlauch mit Wasser gefüllt. Nach dem Einspannen von bis zu 5 Handfeuerlöscherebehältern werden diese mit Wasser aus der Wanne mit der eingebauten Elektropumpe randvoll befüllt. Ein Filter hält hierbei eventuelle Verunreinigungen zurück. In die Behälter werden die passenden Prüfadapter eingeschraubt und mit den Schnellkupplungen der Hochdruckschläuche verbunden. Danach kann über den Druckminderer mit



• Befüllen. • Druckprüfung. • Entleeren.

• Befüllen, Druckprüfung, und Entleeren von bis zu 5 Behältern von Pulver-, Wasser-, oder Schaum-Handfeuerlöschern.

der druckluftbetriebenen Prüfpumpe der geforderte Wasser-Prüfdruck stufenlos eingestellt und über ein Manometer (Klasse 1,6) kontrolliert werden. Nach der Prüfung kann das Wasser aus den Behältern zur Wiederverwendung in die Auffangwanne zurück gepumpt werden, oder die Behälter werden durch Umdrehen in die Wanne entleert. Zur anschließend erforderlichen Trocknung der Behälter kann das optionale Behältertrockengerät **BTG (Art.-Nr. 186532)** verwendet werden.

Zusätzliche Prüfadapter für HTG 60 (Aufpreis)

1	Art.-Nr. 187330.VA	Prüfadapter, M24 x 1,5
2	Art.-Nr. 187331.VA	Prüfadapter, M30 x 1,5
3	Art.-Nr. 187333.VA	Prüfadapter, M34 x 1,5
4	Art.-Nr. 187334.VA	Prüfadapter m. Ü-Mutter M74 x 2
5	Art.-Nr. 187335.VA	Prüfadapter, Unitor
6	Art.-Nr. 187336.VA	Prüfadapter, Wintrich USP

• Sonderprüfadapter. (auf Anfrage).

TECHNISCHE DATEN

HTG 60 Hydrotestgerät
(EN ISO 12100-1, EN ISO 12100-2, EN 60204)
Art.-Nr. 186081

Maximaler Prüfdruck: 60 bar.
5 Adapter. (bitte Feuerlöscherefabrikat angeben)
Wasserpumpe: 230 V, 50 Hz, 0,54 kW, 2800 min⁻¹. Fördermenge: 45 l/min.
5 m Kabelzuleitung H07RN-F 3 G 1,5 mm², öl- und säurebeständig.
Prüfpumpe: Druckluftbetriebene Flüssigkeitspumpe: max. 60 bar. Druckminderer, regelbar: 0 - 5 bar. Sicherheitsventil: 6 bar.
Benötigte Druckluft: < 10 bar, 300 l/min.
Abmessungen: Höhe [mm]: 1780, Breite [mm]: 2850, Tiefe [mm]: 560.
Gewicht [kg]: 165.
Farbe: Bedienpult: Edelstahl.
Prüfstand: Aluminium. Auffangwanne: Edelstahl.
Elektrische Schutzklasse: IP54

Technische Änderungen vorbehalten / 03-2020